

総括表

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
直接原価	$4,368,100 + 258,551$				4,626,651	
直接人件費					4,368,100	
直接経費					258,551	
その他原価	$4,368,100 \times 53.85\% (35\% \div (1 - 35\%))$				2,352,221	
業務原価	$4,626,651 + 2,352,221$				6,978,872	
一般管理費等	$6,978,872 \times 53.85\% (35\% \div (1 - 35\%)) - 6,994$				3,751,128	
業務価格	$6,978,872 + 3,751,128$				10,730,000	
消費税等相当額	$10,730,000 \times 10.00\%$				1,073,000	
業務委託料	$10,730,000 + 1,073,000$				11,803,000	

積算内訳表

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
直接原価					4,626,651	
設計業務					4,626,651	
実施設計					4,626,651	
実施設計					4,368,100	
設計計画					126,500	
1 設計計画		式	1.00	126,500	126,500	
資料収集・整理					387,500	
2 性能規定の設定資料		式	1.00	387,500	387,500	
計画関連検討事項					318,850	
3 課題の抽出整理		項目（ケース）	1.00	318,850	318,850	
設計条件					141,550	
4 利用・自然条件設定		地点	1.00	141,550	141,550	
安定性の照査					738,400	
5 永続状態の安定性の照査		ケース	2.00	369,200	738,400	
構造諸元の決定					909,400	
6 概算数量算定		ケース	2.00	136,750	273,500	

積算内訳表

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
7 概算工費算定		ケース	2.00	142,950	285,900	
8 総合的な比較・検討		ケース	2.00	175,000	350,000	
図面作成					261,320	
9 図面作成		タイプ	2.00	130,660	261,320	
数量計算					95,800	
10 数量計算		タイプ	2.00	47,900	95,800	
安定性の照査					369,200	
11 永続状態の安定性の照査		ケース	1.00	369,200	369,200	
構造諸元の決定					454,700	
12 概算数量算定		ケース	1.00	136,750	136,750	
13 概算工費算定		ケース	1.00	142,950	142,950	
14 総合的な比較・検討		ケース	1.00	175,000	175,000	
図面作成					130,660	
15 図面作成		タイプ	1.00	130,660	130,660	
数量計算					91,220	
16 数量計算		タイプ	1.00	91,220	91,220	

積算内訳表

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
協議・報告					234,900	
17 協議・報告		回	3.00	78,300	234,900	
照査					108,100	
18 照査		式	1.00	108,100	108,100	
直接経費					258,551	
事務用品費					40,251	
19 事務用品費		式	1.00	40,251	40,251	
成果					170,000	
20 業務成果品		式	1.00	170,000	170,000	
施工実態調査					48,300	
21 施工実態調査		式	1.00	48,300	48,300	

代価表・施工パッケージ

番号：1

名称：設計計画

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師(設計)		人	1.00	66,900.00	66,900		
技師(A)		人	1.00	59,600.00	59,600		
合 計	作業能力：1.00式			126,500.00	126,500		

番号：2

名称：性能規定の設定資料

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師(設計)		人	1.50	66,900.00	100,350		
技師(A)		人	1.50	59,600.00	89,400		
技師(B)		人	2.00	48,500.00	97,000		
技師(C)		人	2.50	40,300.00	100,750		
合 計	作業能力：1.00式			387,500.00	387,500		

番号：3

名称：課題の抽出整理

1項目(ケース)当(1項目(ケース))

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師(設計)		人	1.50	66,900.00	100,350		
技師(A)		人	1.50	59,600.00	89,400		
技師(B)		人	1.00	48,500.00	48,500		
技師(C)		人	2.00	40,300.00	80,600		
合 計	作業能力：1.00項目(ケース)			318,850.00	318,850		

代価表・施工パッケージ

番号：4

名称：利用・自然条件設定

1地点当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師(設計)		人	0.50	66,900.00	33,450		
技師(A)		人	1.00	59,600.00	59,600		
技師(B)		人	1.00	48,500.00	48,500		
合 計	作業能力：1.00地点			141,550.00	141,550		

番号：5

名称：永続状態の安定性の照査

1ケース当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師(設計)		人	0.50	66,900.00	33,450		
技師(A)		人	1.00	59,600.00	59,600		
技師(B)		人	2.50	48,500.00	121,250		
技師(C)		人	2.50	40,300.00	100,750		
技術員		人	1.50	36,100.00	54,150		
合 計	作業能力：1.00ケース			369,200.00	369,200		

番号：6

名称：概算数量算定

1ケース当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
技師(B)		人	0.50	48,500.00	24,250		
技師(C)		人	1.00	40,300.00	40,300		
技術員		人	2.00	36,100.00	72,200		
合 計	作業能力：1.00ケース			136,750.00	136,750		

代価表・施工パッケージ

番号：7

名称：概算工費算定

1ケース当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
技師（B）		人	1.00	48,500.00	48,500		
技師（C）		人	1.00	40,300.00	40,300		
技術員		人	1.50	36,100.00	54,150		
合 計	作業能力：1.00ケース			142,950.00	142,950		

番号：8

名称：総合的な比較・検討

1ケース当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師（設計）		人	1.00	66,900.00	66,900		
技師（A）		人	1.00	59,600.00	59,600		
技師（B）		人	1.00	48,500.00	48,500		
合 計	作業能力：1.00ケース			175,000.00	175,000		

番号：9

名称：図面作成

1タイプ当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
技師（B）		人	0.30	48,500.00	14,550		
技師（C）		人	1.00	40,300.00	40,300		
技術員		人	2.10	36,100.00	75,810		
合 計	作業能力：1.00タイプ			130,660.00	130,660		

代価表・施工パッケージ

番号：10

名称：数量計算

1タイプ当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
技師（B）		人	0.20	48,500.00	9,700		
技師（C）		人	0.50	40,300.00	20,150		
技術員		人	0.50	36,100.00	18,050		
合 計	作業能力：1.00タイプ			47,900.00	47,900		

番号：11

名称：永続状態の安定性の照査

1ケース当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師（設計）		人	0.50	66,900.00	33,450		
技師（A）		人	1.00	59,600.00	59,600		
技師（B）		人	2.50	48,500.00	121,250		
技師（C）		人	2.50	40,300.00	100,750		
技術員		人	1.50	36,100.00	54,150		
合 計	作業能力：1.00ケース			369,200.00	369,200		

番号：12

名称：概算数量算定

1ケース当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
技師（B）		人	0.50	48,500.00	24,250		
技師（C）		人	1.00	40,300.00	40,300		
技術員		人	2.00	36,100.00	72,200		
合 計	作業能力：1.00ケース			136,750.00	136,750		

代価表・施工パッケージ

番号：13

名称：概算工費算定

1ケース当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
技師（B）		人	1.00	48,500.00	48,500		
技師（C）		人	1.00	40,300.00	40,300		
技術員		人	1.50	36,100.00	54,150		
合 計	作業能力：1.00ケース			142,950.00	142,950		

番号：14

名称：総合的な比較・検討

1ケース当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師（設計）		人	1.00	66,900.00	66,900		
技師（A）		人	1.00	59,600.00	59,600		
技師（B）		人	1.00	48,500.00	48,500		
合 計	作業能力：1.00ケース			175,000.00	175,000		

番号：15

名称：図面作成

1タイプ当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
技師（B）		人	0.30	48,500.00	14,550		
技師（C）		人	1.00	40,300.00	40,300		
技術員		人	2.10	36,100.00	75,810		
合 計	作業能力：1.00タイプ			130,660.00	130,660		

代価表・施工パッケージ

番号：16

名称：数量計算

1タイプ当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
技師（B）		人	0.20	48,500.00	9,700		
技師（C）		人	0.50	40,300.00	20,150		
技術員		人	1.70	36,100.00	61,370		
合 計	作業能力：1.00タイプ			91,220.00	91,220		

番号：17

名称：協議・報告

1回当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
技師（A）		人	0.50	59,600.00	29,800		
技師（B）		人	1.00	48,500.00	48,500		
合 計	作業能力：1.00回			78,300.00	78,300		

番号：18

名称：照査

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
技師（A）		人	1.00	59,600.00	59,600		
技師（B）		人	1.00	48,500.00	48,500		
合 計	作業能力：1.00式			108,100.00	108,100		

番号：19

名称：事務用品費

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
事務用品費		式	1.00	40,251.00	40,251		
合 計	作業能力：1.00式			40,251.00	40,251		

代価表・施工パッケージ

番号：20

名称：業務成果品

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
業務成果品費		式	1.00	170,000.00	170,000		
合 計	作業能力：1.00式			170,000.00	170,000		

番号：21

名称：施工実態調査

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
施工実態調査			1.00	48,300.00	48,300		
合 計	作業能力：1.00式			48,300.00	48,300		