積算内訳表

東北港湾のバルクターミナルにおけるPSカードシステム導入検討業務

名　　称	規格・形状寸法	単位	数　量	単　価	金　　額	摘　要
直接原価					8,622,501	
計画・開発・調査等業務					8,622,501	
港湾計画等調査業務					8,622,501	
東北港湾のバルクターミナルにおけるPSカードシステム導入検討					8,410,450	
計画準備					587,150	
1 計画準備		式	1.00	587,150	587,150	
検討対象ターミナルの抽出					1,792,750	
2 検討対象ターミナルの抽出		項目	5.00	358,550	1,792,750	
バルク貨物の取扱いの現況及び課題の把握					3,287,500	
3 現況把握		箇所	5.00	418,900	2,094,500	
4 ヒアリング調査		箇所	5.00	238,600	1,193,000	
PSカードシステムの導入に向けた課題の整理					436,400	
5 課題の抽出整理		式	1.00	436,400	436,400	
PSカードシステム導入方策の検討					566,250	
6 導入方策の検討		項目	1.00	566,250	566,250	
プレゼンテーション資料作成					345,000	

名　　称	規格・形状寸法	単位	数　量	単　価	金　　額	摘　要
7 プレゼンテーション資料作成		式	1.00	345,000	345,000	
協議・報告					645,300	
8 事前協議		回	1.00	153,700	153,700	
9 中間報告		回	2.00	133,500	267,000	
10 最終報告		回	1.00	224,600	224,600	
成果					750,100	
11 報告書作成		式	1.00	750,100	750,100	
直接経費					212,051	
事務用品費					77,651	
12 事務用品費		式	1.00	77,651	77,651	
成果					100,000	
13 業務成果品		式	1.00	100,000	100,000	
直接調査費					34,400	
14 施工情報調査		式	1.00	34,400	34,400	

総括表

東北港湾のバルクターミナルにおけるPSカードシステム導入検討業務

名　　称	規格・形状寸法	単位	数　量	単　価	金　　額	摘　要
直接原価	8,410,450 ＋ 212,051				8,622,501	
直接人件費					8,410,450	
直接経費					212,051	
その他原価	8,410,450 × 53.85%（35% ÷（1 － 35%））				4,529,027	
業務原価	8,622,501 ＋ 4,529,027				13,151,528	
一般管理費等	13,151,528 × 53.85%（35% ÷（1 － 35%）） － 3,625				7,078,472	
業務価格	13,151,528 ＋ 7,078,472				20,230,000	
消費税等相当額	20,230,000 × 10.00%				2,023,000	
業務委託料	20,230,000 ＋ 2,023,000				22,253,000	

番号：1
名称：計画準備　　1式当り

名　　称	規格・形状寸法	単位	数　量	単　価	金　　額	摘　要	備　考
技師長		人	2.00	82,800.00	165,600		
主任技師(設計)		人	2.00	70,900.00	141,800		
技師（A）		人	2.50	62,600.00	156,500		
技師（B）		人	2.50	49,300.00	123,250		
合　　計	作業能力：1.00式			587,150.00	587,150		

番号：2
名称：検討対象ターミナルの抽出　　1項目当り

名　　称	規格・形状寸法	単位	数　量	単　価	金　　額	摘　要	備　考
技師（A）		人	2.00	62,600.00	125,200		
技師（B）		人	2.50	49,300.00	123,250		
技術員		人	3.00	36,700.00	110,100		
合　　計	作業能力：1.00項目			358,550.00	358,550		

番号：3
名称：現況把握　　1箇所当り

名　　称	規格・形状寸法	単位	数　量	単　価	金　　額	摘　要	備　考
主任技師(設計)		人	1.00	70,900.00	70,900		
技師（A）		人	1.50	62,600.00	93,900		
技師（B）		人	2.00	49,300.00	98,600		
技師（C）		人	1.50	42,500.00	63,750		
技術員		人	2.50	36,700.00	91,750		
合　　計	作業能力：1.00箇所			418,900.00	418,900		

番号：4
名称：ヒアリング調査　　1箇所当り

名　称	規格・形状寸法	単位	数　量	単　価	金　額	摘　要	備　考
主任技師(設計)		人	1.00	70,900.00	70,900		
技師（A）		人	2.00	62,600.00	125,200		
技師（C）		人	1.00	42,500.00	42,500		
合　計	作業能力：1.00箇所			238,600.00	238,600		

番号：5
名称：課題の抽出整理　　1式当り

名　称	規格・形状寸法	単位	数　量	単　価	金　額	摘　要	備　考
主任技師(設計)		人	1.50	70,900.00	106,350		
技師（A）		人	2.00	62,600.00	125,200		
技師（B）		人	2.00	49,300.00	98,600		
技師（C）		人	2.50	42,500.00	106,250		
合　計	作業能力：1.00式			436,400.00	436,400		

番号：6
名称：導入方策の検討　　1項目当り

名　称	規格・形状寸法	単位	数　量	単　価	金　額	摘　要	備　考
技師長		人	1.50	82,800.00	124,200		
主任技師(設計)		人	1.50	70,900.00	106,350		
技師（A）		人	3.00	62,600.00	187,800		
技師（B）		人	3.00	49,300.00	147,900		
合　計	作業能力：1.00項目			566,250.00	566,250		

番号：7
名称：プレゼンテーション資料作成　　1式当り

名　　称	規格・形状寸法	単位	数　量	単　価	金　　額	摘　要	備　考
主任技師(設計)		人	1.00	70,900.00	70,900		
技師（A）		人	1.50	62,600.00	93,900		
技師（B）		人	1.50	49,300.00	73,950		
技師（C）		人	2.50	42,500.00	106,250		
合　　計	作業能力：1.00式			345,000.00	345,000		

番号：8
名称：事前協議　　1回当り

名　　称	規格・形状寸法	単位	数　量	単　価	金　　額	摘　要	備　考
技師長		人	1.00	82,800.00	82,800		
主任技師(設計)		人	1.00	70,900.00	70,900		
合　　計	作業能力：1.00回			153,700.00	153,700		

番号：9
名称：中間報告　　1回当り

名　　称	規格・形状寸法	単位	数　量	単　価	金　　額	摘　要	備　考
主任技師(設計)		人	1.00	70,900.00	70,900		
技師（A）		人	1.00	62,600.00	62,600		
合　　計	作業能力：1.00回			133,500.00	133,500		

番号：10
名称：最終報告　　1回当り

名　称	規格・形状寸法	単位	数　量	単　価	金　額	摘　要	備　考
技師長		人	1.00	82,800.00	82,800		
主任技師(設計)		人	2.00	70,900.00	141,800		
合　計	作業能力：1.00回			224,600.00	224,600		

番号：11
名称：報告書作成　　1式当り

名　称	規格・形状寸法	単位	数　量	単　価	金　額	摘　要	備　考
技師長		人	2.00	82,800.00	165,600		
主任技師(設計)		人	2.50	70,900.00	177,250		
技師（A）		人	2.50	62,600.00	156,500		
技師（B）		人	2.50	49,300.00	123,250		
技師（C）		人	3.00	42,500.00	127,500		
合　計	作業能力：1.00式			750,100.00	750,100		

番号：12
名称：事務用品費　　1式当り

名　称	規格・形状寸法	単位	数　量	単　価	金　額	摘　要	備　考
事務用品費		式	1.00	77,651.00	77,651		
合　計	作業能力：1.00式			77,651.00	77,651		

番号：13
名称：業務成果品　　1式当り

名　　称	規格・形状寸法	単位	数　量	単　価	金　　額	摘　要	備　考
業務成果品費		式	1.00	100,000.00	100,000		
合　　計	作業能力：1.00式			100,000.00	100,000		

番号：14
名称：施工情報調査　　1式当り

名　　称	規格・形状寸法	単位	数　量	単　価	金　　額	摘　要	備　考
モニタリング調査		工種	1.00	34,400.00	34,400		
合　　計	作業能力：1.00式			34,400.00	34,400		