

令和7年度 民間技術発表会

CDM工法におけるCO2固定化技術

2025年10月10日 東洋建設株式会社 角田 紘子

0

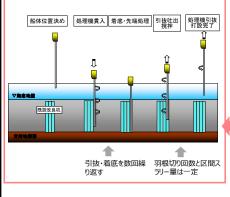


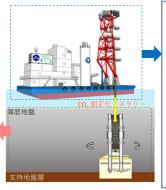
研究概要

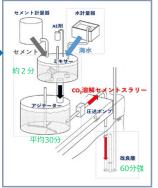


【CDM工法(深層混合処理工法)】 軟弱な海底地盤にセメントスラリーを送液 し、攪拌翼で地盤と混合することで軟弱地 盤の強度を増加させる工法 深層混合処理船の発電機関から排出される CO_2 の一部を回収して、セメントスラリーに供給し、改良体として地盤内に固定する技術開発を行ってきた。

これには、練混ぜから圧送までの限られた時間で、 CO_2 をセメントスラリーに固定させる必要があり、効率的に固定量を増加させるための特性を把握した。

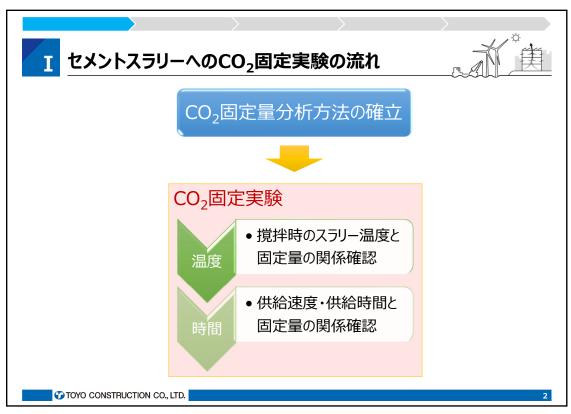






TOYO CONSTRUCTION CO., LTD.

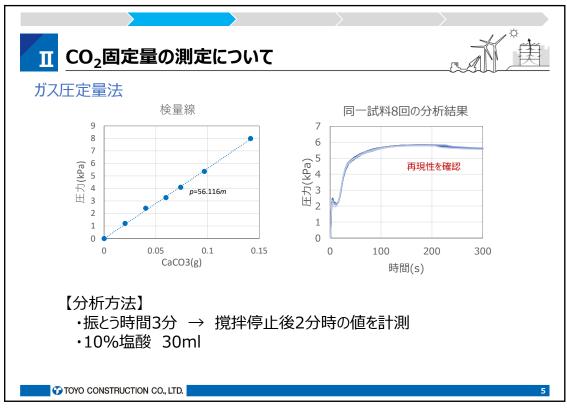
1





II CO₂固定量の測定について 主な分析方法 ●ガス圧定量法 ●TOC分析システム 特別な装置が必要ない→安価 分析試料は2g~3g程度まで測定可 ✓ 簡便に短時間で測定できる ⇒現場での品質管理に利用できる 撹拌装置で人為的誤差を低減 ●TG-DTA ● 湿式分析など ✓ 分析施設が限定される 問題点 ✓ 試料が不均一な場合、分析試料 量が0.02g程度と微量なためばら つきが生じやすい TOYO CONSTRUCTION CO., LTD.

4



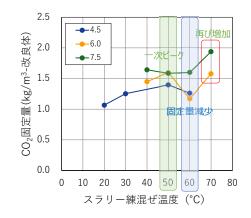


Ⅲ CO₂固定実験 ①セメントスラリーの温度について CO₂供給量 (kg/m³-改良体)(L/L-スラリー) BL-20 BL-50 20 50 0.0 0.00 セメント スラリー 4.5-20 4.5-30 4.5-50 4.5-60 20 30 50 60 h10cm 4.5 27.0 0.90 撹拌翼 6.0-40 6.0-50 6.0-60 6.0-70 40 50 60 70 Ф10ст 6.0 36.0 1.20 7.5-40 7.5-50 7.5-60 7.5-70 40 50 60 70 ミキサー 7.5 45.0 1.50 【実験条件】 ・温度20℃~70℃ ·撹拌速度300rpm •撹拌時間30分 TOYO CONSTRUCTION CO., LTD.

Ⅲ CO₂ガスを用いたCO₂固定実験



①セメントスラリー練混ぜ時の温度の影響



【実験結果】

- 温度20℃~50℃: 固定量増加
- 温度60℃: 固定量減少
- ・ 温度70℃: 固定量再び増加



- 60℃以上では空隙組織構造に変化 が生じている可能性
- 実施工でのエネルギー収支を考慮し、 50℃で実験を進めることにした

TOYO CONSTRUCTION CO., LTD.

8

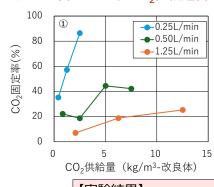
8

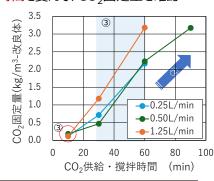
Ⅲ CO₂ガスを用いたCO₂固定実験



②CO₂供給速度・撹拌時間とCO₂固定量の関係

スラリー温度50℃にて、COっ供給速度と供給時間を変えて、COっ固定量を確認





【実験結果】

- ①供給速度が遅いほど固定率が高くなる傾向
- ②供給時間が長いほど固定量が増加
- ③供給時間が10分ではいずれのケースも固定量は0.2kg/m³程度、30分~60分の間で固定量が増大

TOYO CONSTRUCTION CO., LTD.



Ⅳ 実証実験 陸上での実証実験を行い、実施後1年までの改良地盤の CO_2 固定量変化を調べた 改良体の CO_2 含有量 $(\sigma7)$ CO₂含有量の経時変化 2.0 1.8 1.6 1.4 1.2 1.2 CO₂含有量(kg/m³) 30 10 60 0 5 材齢 (月) 15 1.0 0.5 0.7 CO₂供給量(kg/m³) 【実験結果】 セメントスラリーに供給したCO₂が<mark>地盤内で固定</mark>されていることを確認1年後も固定量はほぼ変わらないことを確認 TOYO CONSTRUCTION CO., LTD.



